



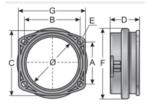
Typ SA-Jumbo (Flanschanschluss)



Produktinformationen

Die SA-Jumbo Flanschanschlüsse werden aus speziell modifiziertem Polyamid gefertigt. Das Material ist halogen-, phosphor- und cadmiumfrei. Die SA-Jumbo Flanschanschlüsse zeichnen sich durch nachstehende Vorteile aus:

- Einfache Montage durch geteilten Ring
- Dichtheit ohne Dichtung DS von IP 52
- Dichtheit mit Dichtung DS von IP 65 (Dichtung DS muss bei Bedarf zusätzlich bestellt werden)
- Hohe Ausreißfestigkeit durch formstabilen Anschlussring
- Schutz gegen selbstständiges Öffnen des Anschlussrings durch Sicherungsclips
- O-Ring für Anschraubflansch im Lieferumfang enthalten





Informationen, Konformitäten und Zulassungen



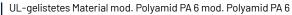






Artikel	Bestell- Nr.	Farbe	UV	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	Ø mm	VPE St.
SA 56	83681020	Schwarz	√	60	66	85	50	6.5	94	86	60	1
SA 70	83681014	Schwarz	✓	60	80	94	52	7.5	106	96	70	1
SA 80	83681015	Schwarz	V	74	108	126	52	7.5	132	126	95	1
SA 95	83681016	Schwarz	✓	74	108	126	52	7.5	132	126	95	1
SA 56	83681008	Grau	×	60	66	85	50	6.5	94	86	60	1
SA 70	83681010	Grau	×	60	80	94	52	7.5	106	96	70	1
SA 80	83681011	Grau	×	74	108	126	52	7.5	132	126	95	1
SA 95	83681012	Grau	×	74	108	126	52	7.5	132	126	95	1
Zubehör												
SC m-jumbo	83681022	Rot	×									10

Materialeigenschaften





© Murrplastik Systemtechnik GmbH • 1 Stand 2025-07-23 - 184097





Typ SA-Jumbo (Flanschanschluss)

Thermische Eigenschaften



Temperatur / Temperaturbereich

-40 °C - 110 °C / kurzzeitig: 140 °C

Schutzklasse



Schutzklasse

IP52

IP65 mit Dichtung DS

Brandeigenschaften



Brandklasse

nach UL94: V0 selbstverlöschend



Brandeigenschaften nach EN 45545-2

C.I.T. R22 / R23 HL3 :0,58 EN 17084 Ds (max.) R22 / R23 HL3 :57 ISO 5659-2 (25 KW/m²) L0I R22 / R23 HL3 : \geq 32 % ISO 4589-2



Brandeigenschaften nach NFPA

ASTM E 162 ASTM E 1354 ASTM E 662 Boeing BSS 7239 Boeing BSS 7242 Bombardier SMP 800-C

Chemische Beständigkeiten



Beständig gegen:

Alkohole Fette Kraftstoffe Mineralöle

Technische Informationen



Halogenfrei

Konformität



RoHS (EG Richtlinie 2011/65/EU)

Zulassungen und Betriebsgenehmigungen



cURus-Zulassung





Typ SA-Jumbo (Flanschanschluss)

Klassifizierung

ETIM 9: EC001176 ECLASS 14: 27430312 UNSPSC 26.0801: 40183103

Allgemeine Informationen



Made in Germany

Empfohlene Drehmomente für murrplastik Anschlüsse, Wellrohr- und Kabelverschraubungen







Halterungen, Gegenmuttern und Reduzierungen













Empfohlene Drehmomente für

murrplastik Anschlüsse, Wellrohr- und Kabelverschraubungen, Halterungen, Gegenmuttern und Reduzierungen

Metrisches Gewinde EN 60423	Anschlussgewinde und Gegenmutter aus Polyamid	Anschlussgewinde und Gegenmutter aus Metall		
M12x1,5	2,0 Nm	5,0 Nm		
M16x1,5	3,0 Nm	7,0 Nm		
M20x1,5	4,0 Nm	8,0 Nm		
M25x1,5	5,0 Nm	10,0 Nm		
M32x1,5	6,0 Nm	12,0 Nm		
M40x1,5	11,0 Nm	16,0 Nm		
M50x1,5	15,0 Nm	17,0 Nm		
M63x1,5	16,0 Nm	18,0 Nm		
Pg Gewinde DIN 40430	Anschlussgewinde und Gegenmutter aus Polyamid	Anschlussgewinde und Gegenmutter aus Metall		
	=	_		
DIN 40430	Gegenmutter aus Polyamid	Gegenmutter aus Metall		
DÍN 40430 Pg 7	Gegenmutter aus Polyamid 2,0 Nm	Gegenmutter aus Metall 4,0 Nm		
DÍN 40430 Pg 7 Pg 9	Gegenmutter aus Polyamid 2,0 Nm 2,5 Nm	Gegenmutter aus Metall 4,0 Nm 4,0 Nm		
DÍN 40430 Pg 7 Pg 9 Pg 11	Gegenmutter aus Polyamid 2,0 Nm 2,5 Nm 3,5 Nm	Gegenmutter aus Metall 4,0 Nm 4,0 Nm 6,0 Nm		
DÍN 40430 Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5	Gegenmutter aus Polyamid 2,0 Nm 2,5 Nm 3,5 Nm 4,0 Nm	Gegenmutter aus Metall 4,0 Nm 4,0 Nm 6,0 Nm 7,0 Nm		
DÍN 40430 Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5 Pg 16	Gegenmutter aus Polyamid 2,0 Nm 2,5 Nm 3,5 Nm 4,0 Nm 4,5 Nm	Gegenmutter aus Metall 4,0 Nm 4,0 Nm 6,0 Nm 7,0 Nm 8,0 Nm		
DÍN 40430 Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5 Pg 16 Pg 21	Gegenmutter aus Polyamid 2,0 Nm 2,5 Nm 3,5 Nm 4,0 Nm 4,5 Nm 7,5 Nm	Gegenmutter aus Metall 4,0 Nm 4,0 Nm 6,0 Nm 7,0 Nm 8,0 Nm		
DÍN 40430 Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5 Pg 16 Pg 21 Pg 29	Gegenmutter aus Polyamid 2,0 Nm 2,5 Nm 3,5 Nm 4,0 Nm 4,5 Nm 7,5 Nm 9,0 Nm	Gegenmutter aus Metall 4,0 Nm 4,0 Nm 6,0 Nm 7,0 Nm 8,0 Nm 10,0 Nm		

Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:

- Die angegebenen Anzugsdrehmomente sind Maximalwerte und sollten nicht überschritten werden.
- Die Werte basieren auf Messungen unter Normalklima-Bedingungen (23°C / 50% rel. Feuchtigkeit).
 Bei der Montage und im Betrieb sollten auch die vorherrschenden klimatischen Bedingungen berücksichtigt werden, da diese die Eigenschaften der Komponenten beeinflussen können.
- Bitte berücksichtigen Sie die Eigenschaften der anderen Komponenten, mit denen die murrplastik Elemente verbunden werden.
- Verriegelungs-und Dichtelemente, die mit einem niedrigeren Drehmoment angezogen werden, bieten eine bessere Langzeitfestigkeit.



Empfohlene Drehmomente für

Schrauben und Muttern

Drehmomente für Schrauben und Muttern							
Gewindegröße	Drehmomente						
M4	2,0 Nm						
M5	3,0 Nm						
M6	4,0 Nm						
M8	10,0 Nm						
M10	15,0 Nm						





Murrplastik Systemtechnik GmbH

Dieselstraße 10 71570 Oppenweiler Germany

Phone: +49 7191 4820 info@murrplastik.de

Managing Directors: Jürgen Zeltwanger (CEO) Gerd Nothdurft (COO)

HRB 271053 Local court Stuttgart

VAT-ID: DE 144 744 122



Mehr Infos auf

murrplastik.de